

«Создание комплексной лаборатории на проведение климатических, механических испытаний и испытаний на электробезопасность на базе Испытательного центра Ассоциации «ИнтЭК»»

**Данилов Александр Михайлович –
исполнительный директор
Ассоциации «ИнтЭК»**



Ассоциация «ИнТЭК»

- 29 организаций, из них 22 промышленных предприятий
- Более 100000 наименований продукции
- Более 75 лет опыта
- Каждый 5-й рубль в объеме отгруженной продукции обрабатывающих производств
- Занято около 20% всех рабочих в структуре обрабатывающих производств республики
- Занимают на российском рынке по отдельным позициям электротехнической продукции от 25 до 40% российского рынка

Продукция предприятий на значимых объектах России

- оснащение ледокольного флота России;
- защита станционного оборудования на Олимпиаде в Сочи;
- стартовые комплексы космодрома «Восточный», «Байконур»;
- автоматизация атомных станций;
- Саяно-шусенская ГЭС (восстановление после аварии);
- Саммит АТЭС Владивосток-2012;
- Нефте- и газопроводы («Сила Сибири», «Турецкий поток»);
- Объекты Чемпионата мира по футболу 2018 года.

Продукция предприятий конкурентоспособна и конкурирует с импортными аналогами ведущих мировых брендов (*SIEMENS, Schneider Electric, ABB* и др.).



Предприятия активно проводят испытания и исследования своей продукции в целях повышения качества и предельных характеристик.

Определение проблемы

ЭКРА

РЕЛЕМАТИКА
Традиции. Надежность. Инновации.

ЧЭАЗ

ЭЛАРА

Динамика
научно-производственное предприятие

Аттестованная продукция

РОСАТОМ

ГАЗПРОМ

РЖД

Включить
Отключить
Ключ АПВ
Ключ УРОВ
Местное управление АСУ

Неиспр.
Упит

Отмена
Ввод

МТЗ - 1
МТЗ - 2
МТЗ - 3 (Перегрузк
ОЗЗ
ЗОФ
Внешн. откл./сигн.
ЗДЗ ячейки
Сигнал ЛЗШ
УРОВ
АПВ
АВР
Неисправность ЦП
Неисправность ЦП
Неготовн. выкл-л
Вывод ф...

Отработанные решения в области ЭМС позволили повысить качество продукции предприятий в целях аттестации в энергетических компаниях для поставки на объекты критической инфраструктуры

Отсутствие климатических, механических испытаний и испытаний на электробезопасность исключает комплексный подход в проверке оборудования на существующие требования стандартов

Прочность, основательность и надежность - вот что характеризует оборудование электротехнических предприятий Чувашской Республики.

Чебоксары считаются центром электротехники в России.

Проектная идея – создание комплексной испытательной лаборатории

Создание комплексной лаборатории ПОЗВОЛИТ:

- сформировать единую систему оценки качества электротехнической продукции
- разработать централизованную нормативно-техническую базу, соответствующую международным стандартам
- обеспечить проведение на базе единого центра полного комплекса испытаний электротехнического оборудования в целях экспериментальной отработки новых конструкторских и производственных решений
- сократить затраты на разработку и сроки внедрения в эксплуатацию новейших отечественных технологий и оборудования



Проектная идея – создание комплексной испытательной лаборатории



Создание комплексной лаборатории позволит:

- повысить параметры надежности и безаварийности использования электротехнического оборудования
- создать единую площадку для производителей и потребителей электротехнического оборудования, обеспечивающую условия для развития существующих и создания новых отраслей промышленности
- обеспечить рост экономики республики путем развития отечественного производства
- обеспечить условия для опережающего развития энергетической отрасли

Испытательные возможности



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- становление Испытательного центра в качестве методологического и организационного центра,
- межотраслевое (межведомственное) признание результатов испытаний на территории Российской Федерации,
- создание единой системы испытаний оборудования, используемого в отраслях ТЭК,
- выход на рынок стран БРИКС и ЕАЭС в качестве полноправного участника.

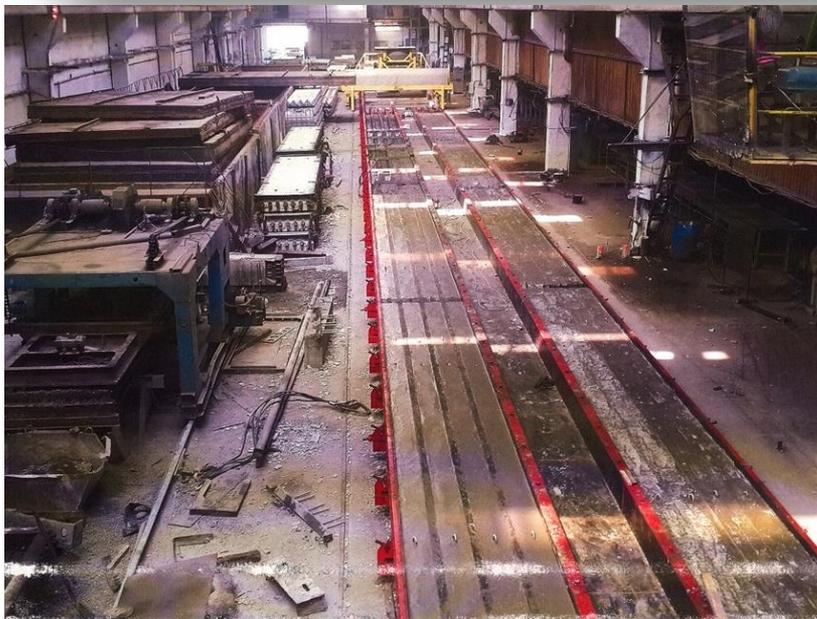
Сильные и слабые стороны



Сильные стороны	Слабые стороны
Высокотехнологичное испытательное оборудование и средства измерений	Нехватка кадров
Квалифицированный персонал	Высокий возраст персонала
Компетенции персонала для консультирования заказчиков по вопросам повышения работоспособности испытываемых образцов	Невозможность выполнения большого объема заказов из-за дефицита персонала
Расположение лаборатории на территории города	Высокий расход на поддержание работоспособности оборудования
Большое количество электротехнических предприятий в республике	Зависимость от иностранных производителей комплектующих и запасных частей
Налаженное взаимодействие с иностранными поставщиками комплектующих	Низкий уровень цифровизации процессов организации

Снижение инвестиционных программ энергетических компаний – главная угроза сокращения объемов производства электротехнической продукции, а соответственно и снижения количества испытаний

Риски реализации проекта



- *Риск не получения финансовых средств* – не предоставление субсидии или грантовых средств

- *Риск команды проекта* – нехватка кадров в области испытаний,

- *Риск удорожания проекта* – нестабильность курса валют при покупке испытательного оборудования,

- *Риск недостаточной загрузки* – в следствии снижения заказов на поставку оборудования энергокомпаниям,

- *Политические и административные риски* - данные риски связаны с изменением законодательства

Реализация проекта

Оптимистичные сроки реализации: 2021 – 2023 гг.

Комплексная лаборатория за
2021-2023 гг.

Электробезопасность

Климатика

Механика

1 кв.

2 кв.

3 кв.

4 кв.

1 кв.

2 кв.

3 кв.

4 кв.

1 кв.

2 кв.

3 кв.

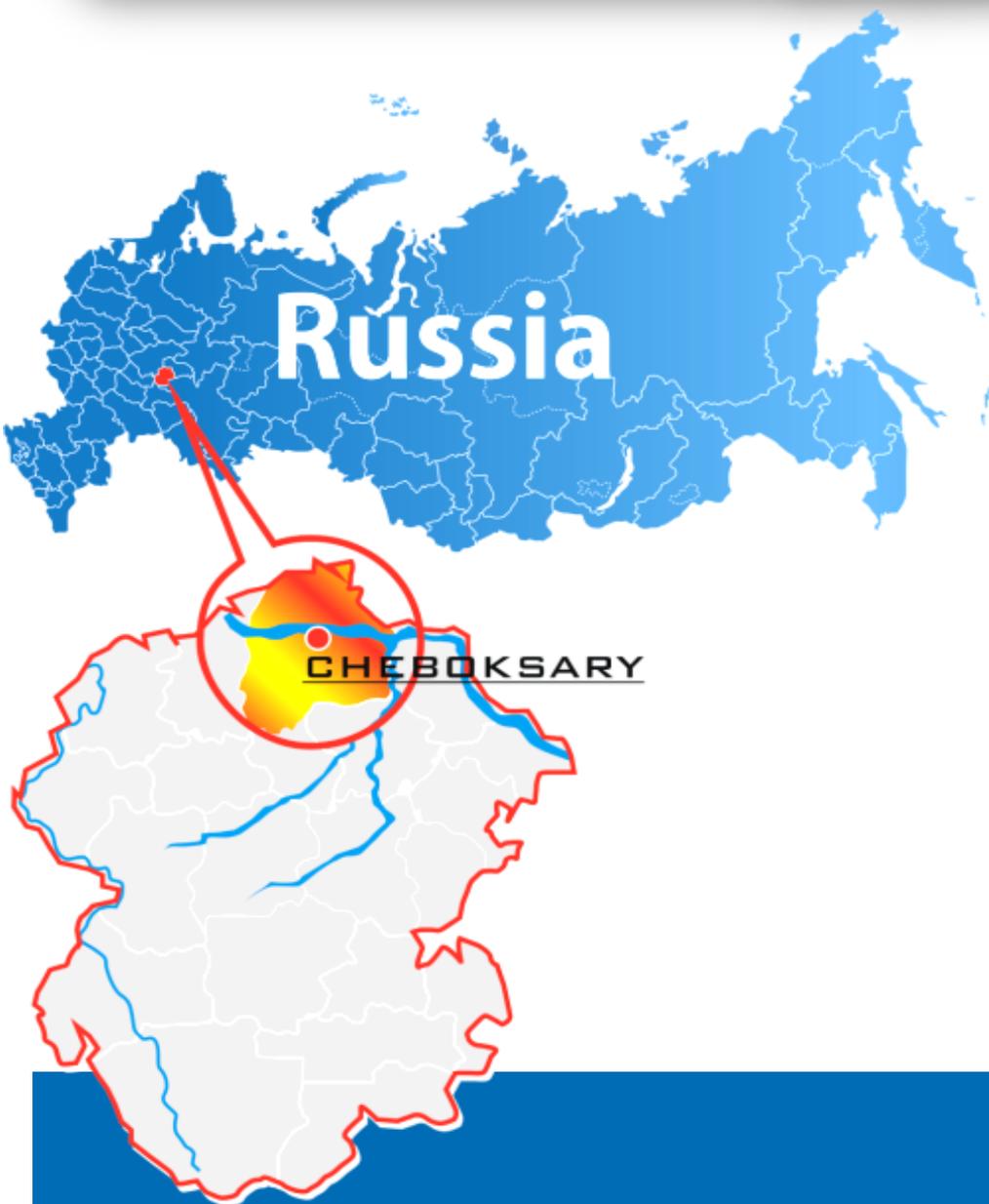
4 кв.

I этап (лаборатория по электробезопасности) – 2021 г.

II этап (лаборатория климатических испытаний) – 2022 г.

III этап (лаборатория механических испытаний) – 2023 г.

Эффективность проекта для решения задач предприятий республики



- сокращение времени испытаний, издержек производителей, достижение принципиально нового уровня качества испытаний,
- выработка единых технических требований к системам и устройствам,
- использование центра в научной и образовательной деятельности
- проведение различных видов испытаний образцов выпускаемых изделий для нужд промышленных предприятий, расположенных, в том числе в Чувашской Республике и близлежащих регионах,
- сокращение затрат на перевозку образцов продукции,
- повышение эффективности профессионального диалога «разработчик – испытатель», что в свою очередь положительно повлияет на эффективность внедрения в производство вновь разрабатываемых изделий и поддержание требуемого качества выпускаемых изделий



Спасибо за внимание!

**Данилов Александр Михайлович,
+79278445620, rci21@mail.ru**



2020 год